



Prefeitura Municipal
São Martinho da Serra
Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/222/>

Código da publicação: 222

Data da emissão do comprovante: 19/12/2025 13:03:49

Modalidade: Contratos

Nº do Contrato/Ano: 1/2020

Início do Contrato: 31/12/2020

Fim do Contrato: 31/12/2020

Data do Cadastro: 31/12/2020

Objeto: CONTRATO DE ARRENDAMENTO-JULIANO LORENTZ DAMM (558,84 Kb)

Fornecedor: Não informado

Índice de Reajuste: IPC-FIPE

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 0,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
31/12/2020 00:00:00	CONTRATO DE ARRENDAMENTO-JULIANO LORENTZ DAMM	Baixar